

기능시험 평가지

නිපුණතා පරීක්ෂණ ඇගයීම් පත්‍රය

업종 කමරාන්ත වගරිය	제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්ත	세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	계량(측정) මිනුම් (Measures)
---------------------	-------------------------	-----------------------	--------------------------------

평가시간 ඇගයීම් කාලය : 3분 30초මිනිත්තු 3 තත්පර 30

I. 과제의 구성 පරීක්ෂණ ව්‍යුහය

구분 අංශය	세부 과제명 පරීක්ෂණ නාමය	평가시간 ඇගයීම් කාලය
පළමු පරීක්ෂණය	핀 꽃기 කුරු(PIN) රැඳවීම	මිනිත්තු 1
දෙවන පරීක්ෂණය	작업물걸기 ද්‍රව්‍යය එල්ලීම	මිනිත්තු 1
තෙවන පරීක්ෂණය	계량(측정) මිනුම්	- 부피(පරිමාව): තත්පර 60 - 길이(දිග): තත්පර 30

II. 요구사항 및 도면 අවශ්‍යතා සහ සැලසුම්

Test 1. 핀 꽃기 කුරු(Pin) රැඳවීම [1분] [මිනිත්තු 1]

1. 요구사항 අවශ්‍යතා

- 도면에 따라 주어진 작업판에 지급된 핀을 색상, 모양, 크기에 맞게
 꽃으십시오.

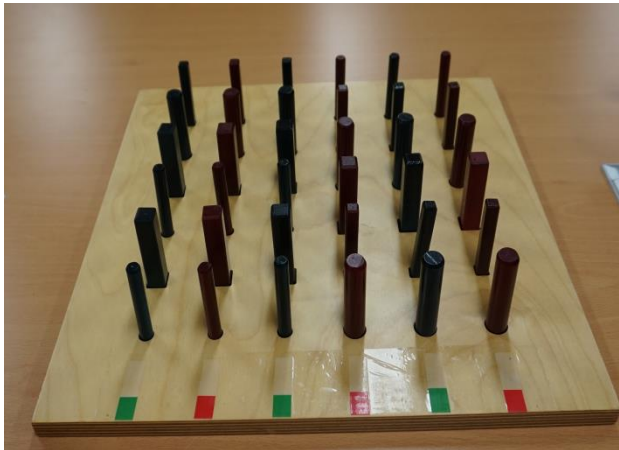
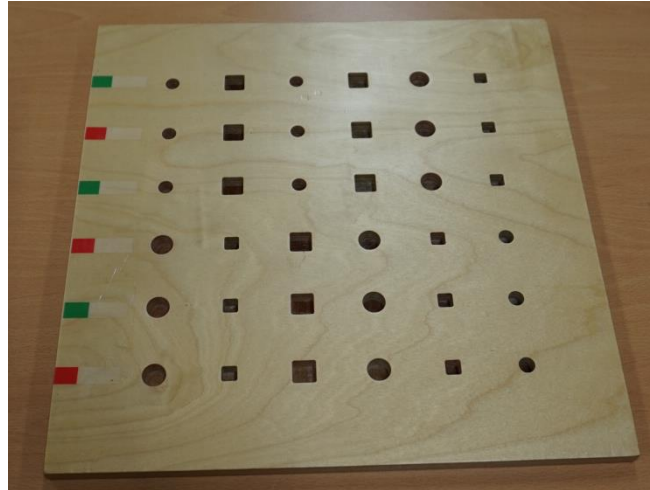
සැලැස්මට අනුකූලව ලබාදුන් පුවරුව මත පාට, හැඩය සහ ප්‍රමාණය සැලකිල්ලට ගෙන අදාළ කුරු රැඳවිය යුතුය.

업종 කමරාන්ත වගරය	제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්ත	세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	계량(측정) මිනුම් (Measures)
--------------------	-------------------------	-----------------------	--------------------------------

2. 도면 සැලැස්ම

[핀 꽃이 판 : 크기 : 380 x 380mm]

[කුරු රැඳවුම් පුවරුව : ප්‍රමාණය : 380 x 380mm]



<좌측면> <වම්පස>



<정면 < ඉදිරිපස >

업종 කමරාන්ත වගරය	제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්ත	세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	계량(측정) මිනුම් (Measures)
--------------------	-------------------------	-----------------------	--------------------------------

Test 2. 작업물 걸기 ද්‍රව්‍ය එල්ලීම [1분] [මිනිත්තු 1]

1. 요구사항 අවශ්‍යතා

- 작업물 걸이대에 지급된 링을 규격에 맞게 거십시오.
ප්‍රමාණය පිළිබඳ සැලකිලිමත්ව අදාළ මුද්‍ර රඳවනයෙහි එල්ලන්න.

2. 도면 සැලැස්ම

[작업물 걸이대 : 링 ϕ 50mm]

[මුද්‍ර රඳවනය : මුද්‍ර ϕ 50mm]



<링 걸이대> <මුද්‍ර රඳවනය>

<링> <මුද්‍ර>

업종 කමරාන්ත වගරය	제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්ත	세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	계량(측정) මිනුම් (Measures)
--------------------	-------------------------	-----------------------	--------------------------------



<작업 예시> <කායර්‍ය නිදඹර්න>

Test 3. 계량(측정) මැනීම [1분 30초] (මිනිත්තු 1 තත්පර 30)

1. 요구사항 අවශ්‍යතා

- 지급된 재료를 감독위원이 지정한 목표 길이(부피)만큼 정확하게 측정(계량)하십시오.

ලබා දී ඇති අමුද්‍රව්‍ය විභාග පරීක්ෂක නියම කරන ලද දිග (ධාරිතාව) හා සරිලන අකාරයට නිවැරදිව නිෂ්පාදන කරන්න.

2. 도면 살펴보기

[부피 측정용 메스실린더: 10 mL, 50 mL, 100mL,
 [පරිමාව මැනීම සඳහා වූ මිනුම් සිලින්ඩරය :10 mL, 50 mL, 100mL,

회수용 메스실린더: 200ml / 비커: 250ml]
 එකතු කිරීම සඳහා වූ මිනුම් සිලින්ඩරය: 200ml / බිකරය : 250ml]

<p>업종 කමරාන්ත වගරිය</p>	<p>제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්ත</p>	<p>세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර</p>	<p>계량(측정) මිනුම් (Measures)</p>
-----------------------------	---------------------------------	-------------------------------	---

III. 응시자 유의사항 -

විභාග අපේක්ෂකයන් විශේෂයෙන් සැලකිලිමත් විය යුතු කරුණු

1. 작업 중 안전사고가 나지 않도록 유의하십시오.
තම කාර්යයෙහි නිරත වීමේදී අනතුරු ඇති නොවීමට වගබලා ගත යුතුය.
2. 모든 작업은 감독위원의 시작선언과 함께 시작하고 종료선언과 함께 종료하십시오. 시작 전에 미리 작업을 하거나, 종료 후에도 계속 작업을 할 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.
සියලු කාර්යයන් ආරම්භ කිරීම හා අවසන් කිරීම විභාග පරීක්ෂකගේ සංඥාව මත සිදු කළ යුතු ය. විභාග පරීක්ෂකගේ සංඥාවට ප්‍රථම වැඩ ආරම්භ කිරීම හෝ අවසන් කිරීමේ සංඥාවෙන් පසුවත් කායර්යෙහි නිරතව සිටීම අවම ලකුණු ප්‍රමාණයක් ලබා ගැනීමට හේතු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.
3. 각각의 작업은 가능한 빠르고 정확하게 작업하고, 작업이 끝난 응시자는 바로 손을 들어 감독위원에게 작업이 끝났음을 알리십시오.
ඒ ඒ කාර්යයන් සියල්ල හැකි ඉක්මනින් හා නිවැරදිව සිදු කර, සියල්ල නිම කළ පසු අත ඔසවා සියල්ල අවසන් කළ බව විභාග පරීක්ෂක වෙත දැනුම් දිය යුතු ය.
4. 작업은 신속하고 정확하게 수행하되, 무리하게 힘을 가하거나 불필요한 동작으로 평가도구가 훼손될 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.
අදාළ කාර්යයන් සියල්ල හැකි ඉක්මනින් හා නිවැරදිව සිදු කළ යුතු අතර අනවශ්‍ය ලෙස ශක්තිය යෙදවීම හෝ අදාළ මෙවලම්වලට හානි සිදුකිරීම අවම ලකුණු ප්‍රමාණයක් ලබා ගැනීමට හේතු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.
5. 감독위원의 지시에 불응하거나, 수험질서를 어지럽히는 경우 퇴실조치 되오니 유의하십시오.
විභාග පරීක්ෂකගේ උපදෙස් නොපිළිපැදීම හෝ විභාග කටයුතුවලට බාධා ඇති කිරීම වැනි අවස්ථාවලදී විභාග ශාලාවෙන් පිට වීමට සිදු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.
6. 체결공구를 비스듬하게 바르지 않은 자세로 사용하여 안전사고가 발생하지 않도록 주의하십시오.
අපරික්ෂාකාරී ලෙස මෙවලම් භාවිතය හා රඳවා තිබීම අනතුරු සඳහා හේතු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳව පරික්ෂාකාරී වන්න.
7. 계량(측정) 과제는 기본단위를 센티미터(cm), 그램(gram), 밀리리터(ml)를 기준으로

ඉහළ කමරාන්ත වගරය	නිෂ්පාදන කමරාන්ත	සෑම අනු ක්ෂේත්‍ර	මිනුම් (Measures)
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	------------------------------------

ගුණ වගරය	මුහුණත අංකය	මෙවලම් සහ පහසුකම් නාමය	මාප ප්‍රමාණය	මාප ඒකකය	මාප ප්‍රමාණය	මිනුම් වෙනත්
1වන	1	කටුපුව	1,400x1,000x700mm	ක	2	
//	2	පින් පිටු සෙට් කැටුම් (pin) රඳවන කටුපුව	නිෂ්පාදන	සෙට්	2	පින් : 36ක කැටුම් (pin): 36 පින් පැස් කැටුම් පෙට්ටි පින් පිටු පෑ කැටුම් රඳවනය
//	3	ස්ටොප්වැච් විරාම මරලෝසුටු (stopwatch)	මුහුණත කමරාන්ත ප්‍රමාණය	ක	2	
2වන	4	කටුපුව	1,400x1000x700mm	ක	2	
//	5	කැටුම් සෙට් පිටුපිටු කටුපුව	නිෂ්පාදන	සෙට්	2	කැටුම් 36ක (3වන) මුහුණත 36 (වගර 3)
//	6	ස්ටොප්වැච් විරාම මරලෝසුටු (stopwatch)	මුහුණත කමරාන්ත ප්‍රමාණය	ක	2	
3වන	7	කටුපුව	1,400x1,000x700mm	ක	2	
//	8	මෙස්සිලින්ඩර මිනුම් සිලින්ඩර	10 mL, 50 mL, 100mL, 200ml	සෙට්	2	මුහුණත නිවැරදි වගර කිරීම
//	9	බිකර බිකරය	200ml, 250ml	ක	1	1වන 1ක එක් පුද්ගලයකුට 1 බැගින්
//	10	කැටුම් කැටුම්	15cm	සෙට්	2	1වන 1ක එක් පුද්ගලයකුට 1 බැගින්
//	11	පිහිටු පොදු අඹුව	මුහුණත කුඩා ප්‍රමාණය	ක	1	1වන 1ක එක් පුද්ගලයකුට 1 බැගින්
//	11	සෙච්ච පිරිසිදු කිරීමේ බෝතල්	250ml	ක	1	1වන 1ක එක් පුද්ගලයකුට 1 බැගින්

업종 කමරාන්ත වගරිය	제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්ත	세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	계량(측정) මිනුම් (Measures)
---------------------	-------------------------	-----------------------	--------------------------------

//	12	목표수치 카드 නියමිත දිග/ධාරිතා කාඩ්	사정에 따라 준비 අවස්ථාවට අනුව සැපයේ	세트	1	측정목표 설정용(반당 5개) නියමිත දිග/ධාරිතාව
//	13	안전장갑 ආරක්ෂිත අත්වැසුම්		장	1	1인당 1개 එක් පුද්ගලයකුට 1 බැගින්
//	14	자 කෝදුව	30cm	개 PCS	1	1인당 1개 එක් පුද්ගලයකුට 1 බැගින්